



**POLÍCIA MILITAR DE PERNAMBUCO**  
**QUARTEL DO COMANDO GERAL**  
**7ª SEÇÃO DO ESTADO-MAIOR GERAL - 7ª EMG/PROJETOS**  
 Rua Amaro Bezerra, s/nº - Derby - Recife-PE – CEP 52010-150  
 Fone (81) 3181-1180 / 1020 / E-mail: [7emg@pm.pe.gov.br](mailto:7emg@pm.pe.gov.br)

**TERMO DE PROPOSTA DE PROJETO (TPP) Nº \_\_\_ - DASIS / PMPE**

**1. NOME DA PROPOSTA/TITULO DA AÇÃO:**

Reestruturação da Clínica Pediátrica do Centro Médico Hospitalar da Polícia Militar e do Corpo de Bombeiros Militar de Pernambuco (CMH/PMPE e CBMPE).

**2. OBJETO E/OU SERVIÇO A SER ADQUIRIDO E/OU CONTRATADO:**

Promover melhorias na prestação de serviço ofertada pela Pediatria do CMH/PMPE, através da aquisição dos seguintes equipamentos:

- 01 KIT CPAP AUTOMÁTICO NEONATAL (R\$ 5.200,00)
- 01 REFRIGERADOR DE 220 LITROS (R\$ 3.600,00)
- 01 OTOREAD PLUS -“TESTE DA ORELHINHA” (R\$ 21.600,00)
- 01 BALANÇA DIGITAL ANTROPOMÉTRICA (R\$ 1.800,00)
- 01 BALANÇA PEDIÁTRICA ELETRÔNICA (R\$ 1.200,00)
- 02 BERÇOS HOSPITALARES NEONATAIS DE ACRÍLICO (3.600,00)

**3. OBRA (REFORMA, ADAPTAÇÕES, CONSTRUÇÃO)**

Não se aplica

**4. ENQUADRAMENTO FINANCEIRO:**

4.4.90.52. – EQUIPAMENTOS E MAT. PERMANENTE.

RECURSOS – DESPESAS DE CAPITAL - INVESTIMENTO	<b>R\$ 37.000,00 (trinta e sete mil reais)</b>
RECURSOS - DESPESAS DE CUSTEIO	<b>R\$ 65.0000,00 (sessenta e cinco mil reais)</b>
<b>TOTAL</b>	<b>R\$ 102000 (cento e dois mil reais)</b>

**5. JUSTIFICATIVA**

Em 2019, comemorou-se os 194 anos de existência da briosa Polícia Militar de Pernambuco (PMPE). A data é significava porque também expressa a resistência de cada um dos órgãos que compõem a Corporação, em especial quando nos reportamos a um dos seus maiores patrimônios: o complexo hospitalar, “ O CENTRO MÉDICO HOSPITALAR”.

Na verdade, a longitude de qualquer instituição depende de cada um dos seus componentes e por isso, pensamos sempre em alternas criativas que renovem o Centro Médico Hospitalar da Polícia Militar e do Corpo de Bombeiros Militar de Pernambuco. Sobre isso, também é preciso destacar que o Hospital detém uma trajetória longa de atuação e de bem servir, onde, num breve relato, lembremo-nos de que ele já supera longos 78 (setenta e oito) anos de existência. Historicamente, no dia 08 de novembro de 1941, passou a figurar no cenário da sociedade pernambucana, ao ser inaugurado como Hospital da Polícia Militar de Pernambuco, permanecendo até hoje na sua sede fundacional, exatamente no coração do bairro do Derby e ao lado do Quartel do Comando-Geral Polícia Militar.

Por conta de sua nova dimensão, neste contexto de assistência à saúde dos militares estadual, dada pela atualização legal da missão funcional, é que precisamos vencer desafios de toda ordem. Com efeito exemplificativo, trazemos à tona a do campo estrutural e de investimentos internos com a **clínica de pediatria**, cujo público beneficiário são **crianças de 0 a 13 anos**.

Lidar com o **atendimento para crianças** tem as suas particularidades e exige cuidados específicos. Afinal, o público infantil tem uma maneira própria e única de entender a realidade, construir suas relações interpessoais, se comunicar e expressar seus sentimentos.

Torna-se imprescindível agregar àquele ambiente equipamentos que possibilitem aos profissionais ali empregados processo de trabalho e na produção de saúde. Assim, a substituição de bens resolutos e arcaicos é fundamental para o melhor acolhimento dos usuários SISMEPE. Quiçá a inexistência na própria estrutura e na rede credenciada de triagem auditiva neonatal (teste da orelhinha). Todas as crianças buscam o exame em rede particular ou pelo SUS. Com a aquisição do aparelho solicitado, poder-se-á realizar o exame em todos os recém-nascidos, uma vez que há no hospital pessoal capacitado para fazer o teste (fonoaudiólogo).

Assim, quando os esforços internos dos que militam no sistema de saúde dos militares estadual não são suficientes nesses tempos de contingenciamento, torna-se imprescindível o apoio e o aporte de recursos alheios ao orçamento fiscal do Estado, possibilitando, desta feita,

investimentos significativos e manutenção dos serviços de saúde e ações de valorização dos profissionais de segurança pública, mediante os recursos financeiros do Fundo Nacional de Segurança Pública.

## 6. RESULTADOS ESPERADOS

Com a aquisição dos equipamentos hospitalares para a Clínica da Pediatria, espera-se que, além da redução do tempo de espera para o atendimento, oferecer tudo que é necessário para que a criança se sinta confortável e seja bem recebida na clínica, o que é um diferencial, além de ser uma maneira de melhorar todo o tratamento desse público beneficiário.

Independentemente da patologia da criança, espera-se que esses usuários tenham a seu dispor meios eficazes no processo de trabalho e na produção de saúde a partir da organização da unidade e do perfil do profissional, promovendo um ambiente acolhedor e capaz de dá resposta aos usuários do sistema de saúde da Corporação.

### 6.1. INDICADORES

Estudo qualitativo, descritivo e exploratório realizado na Unidade de Pediatria, com a participação dos usuários, durante 12 (doze) meses, a partir da data de implementação dos equipamentos, correlacionando-os aos dados mapeados no exercício anterior, ressaltando os aspectos de tempo de atendimento, satisfação e perfil do usuário, tipo de patologia, além de contemplar o aspecto de economicidade dos recursos públicos, em relação aos desembolsos efetivados com clínicas credenciadas.

## 7. METAS

- Aumentar em 40% a capacidade de atendimento na clínica pediátrica após seis meses da implantação da solução objetos do projeto;
- Reduzir em 30% os custos com a prestação de serviços na rede credenciada ao final do primeiro ano de implantação da solução objetos do projeto;
- Reduzir em 50% o tempo de espera no atendimento aos usuários após seis meses da implantação da solução objetos do projeto;

## 8. RELATÓRIO FOTOGRÁFICO:

### 8.1. Refrigerador



### 8.2. Kit CPAP automático neonatal



### 8.3. Otoread Plus



8.4. Balança digital antropométrica



8.5. Balança pediátrica eletrônica



8.6. Balança hospitalar neonatal de acrílico



9. **DADOS DO(S) RESPONSÁVEL(IS) PELA PROPOSTA**

**Nome Completo:** MARINA ORTOLAN

**Posto:** Major PM

**Função:** Chefe da Pediatria

**Lotação:** Pediatria/CMH

**E-mail:** mcortolan@hotmail.com

**Telefone:** (81)99265-8853 - (81)31811426

**MARCELO MARTINS IANINO - TC QOPM**  
**Chefe Interino da 7ª EMG**

Por ordem:

**GUSTAVO FARIAS MAGALHÃES - CAP PM**  
**Chefe da Seção de Monitoramento da 7ª EMG**



Documento assinado eletronicamente por **Gustavo Farias Magalhães**, em 22/10/2021, às 10:06, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.pe.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **18085450** e o código CRC **6EA05777**.

*"Nossa Presença, Sua Segurança."*